**МЭИ**

**Студент\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Группа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Кафедра Технологии металлов**

**Лаборатория Сварки**

**Бланк отчета по лабораторной работе №1**

**РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА**

1. Цель работы
2. Оборудование и приспособления, применяемые при ручной дуговой сварке

а) Схема процесса б) Приспособления, применяемые при РДС

в) Схема сварочного поста для РДС

1. Техника зажигания электрической дуги

а) касанием б) чирканьем

1. Техника наложения валика на пластину
2. Параметры режима сварки

|  |  |
| --- | --- |
| **Параметры** | **Режим сварки** |
| Ток сварки *I*св, А |  |
| Напряжение *U*св, В |  |
| Скорость подачи проволоки *V*эл, м/ч |  |
| Диаметр электрода, мм |  |
| Высота валика *h*, мм |  |
| Ширина валика *b*, мм |  |

1. Выводы по работе

Работа зачтена\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_